

07.4. SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

	45421160-3
--	------------

Kod CPV - obejmuje grupy robót:

45421160-3 <Instalowanie wyrobów metalowych>

Temat, nazwa i adres obiektu budowlanego, nr ewidencyjny dz.

Przebudowa i rozbudowa regionalnego ośrodka edukacji przyrodniczej i badań nad bioróżnorodnością pod nazwą „Centrum poznawania świata”.

Ul. Reymonta 3, Ładza ; 178/11, 178/9 obręb Ładza, gmina Pokój , woj. opolskie

Inwestor i adres:

Gmina Pokój, Ul. Sienkiewicza 8, 46-034 Pokój

Nazwa, adres jednostki projektowania:

Nest Przedsiębiorstwo Realizacji Inwestycji Sp. z o. o.

Ul. Sienkiewicza 87/9, 50-348 Wrocław

Spis zawartości zestawienia:

Strona tytułowa + zawartość zestawienia	Str.01
1. Część ogólna	Str.01
2. Wymagania dot.właściwości wyrobów budowlanych	Str.02
3. Wymagania dotyczące sprzętu i maszyn	Str.02
4. Wymagania dotyczące środków transportu	Str.02
5. Wymagania dotyczące wykonania robót budowlanych	Str.02
6. Kontrola, badania, odbiór wyrobów budowlanych i robót	Str.02
7. Wymagania dotyczące przedmiaru i obmiaru robót	Str.02
8. Sposób odbioru robót budowlanych	Str.03
9. Podstawa płatności	Str.03
10. Dokumenty odniesienia	Str.03

1. CZĘŚĆ OGÓLNA

1.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego:

Przebudowa i rozbudowa regionalnego ośrodka edukacji przyrodniczej i badań nad bioróżnorodnością pod nazwą „Centrum poznawania świata”.

1.2. Przedmiot i zakres stosowania specyfikacji technicznej

Przedmiot: specyfikacja techniczna < INSTALOWANIE WYROBÓW METALOWYCH> odnosi się do inwestycji wymienionej w pkt.1.1. Zakres stosowania: jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Nazwy i kody grup (wg.słownika CPV)

45421160-3 <Instalowanie wyrobów metalowych>

1.4.Informacje o terenie budowy:

1.4.1.Informacje dotyczące organizacji robót budowlanych:

Ogólne informacje dotyczące organizacji przedmiotowych robót podano w SST „Wymagania ogólne”.

1.4.2.Informacje dotyczące zabezpieczenia interesów osób trzecich.

Ogólne informacje dotyczące zabezpieczenia osób trzecich przy wykonywaniu przedmiotowych robót podano w SST „Wymagania ogólne”.

1.4.3.Informacje z zakresu ochrony środowiska.

Ogólne informacje dotyczące ochrony środowiska przy wykonywaniu przedmiotowych robót podano w SST „Wymagania ogólne”. Wykonywane roboty nie mogą spowodować żadnych negatywnych zmian w środowisku naturalnym. Przy wykonywaniu robót zabrania się bezwzględnie wykonywania jakichkolwiek czynności prowadzących do zanieczyszczenia środowiska oraz pozostawienia nieuporządkowanego, zaśmieconego terenu robót.

1.4.4.Informacje dotyczące warunków bezpieczeństwa pracy.

Ogólne informacje dotyczące BHP przy wykonywaniu przedmiotowych robót podano w SST „Wymagania ogólne”. Przy robotach pomiarowych należy stosować wszelkie, obowiązujące przepisy BHP.

1.4.5.Informacje dotyczące zaplecza dla potrzeb Wykonawcy robót.

Ogólne informacje dotyczące zaplecza przy wykonywaniu przedmiotowych robót podano w SST „Wymagania ogólne”.

Przygotowanie i utrzymanie niezbędnego zaplecza, przy realizacji robót należy do Wykonawcy robót, który też ponosi koszty, z tym zapleczem związane.

1.4.6. Informacja o warunkach organizacji ruchu.

Ogólne informacje dotyczące organizacji ruchu przy wykonywaniu przedmiotowych robót podano w SST „Wymagania ogólne”.

1.4.7. Informacje dotyczące ogrodzenia.

Ogólne informacje dotyczące ogrodzenia przy wykonywaniu przedmiotowych robót podano w SST „Wymagania ogólne”.

1.4.8. Informacje dotyczące zabezpieczenia jezdni i chodników. Ogólne informacje podano w SST „Wymagania ogólne”.

1.5. Zakres robót objętych specyfikacją techniczną

- zabudowa balustrad , pochwytów i barierek zewnętrznych,;
- zabudowa balustrad , pochwytów i barierek wewnętrznych,;
- zabudowa konstrukcji wsporczych pod zadaszenie zewnętrzne

1.6. Wyszczególnienie i opis prac towarzyszących i robót tymczasowych:

Zakres prac towarzyszących w ramach inwestycji wymienionej w punkcie 1.1 zawiera:

- bieżące uzupełnienia powłok podkładowych antykorozyjnych – ubytków w trakcie transportu.

Zakres prac tymczasowych w ramach inwestycji wymienionej w punkcie 1.1 zawiera:

- zabezpieczenie drogi transportu poziomego i pionowego elementów podlegających montażowi
- zabezpieczenie i oznaczenie stanowiska montażu elementów na wysokości poprzez osłony i wygrodzienia.

2. MATERIAŁY - wymagania dotyczące właściwości mas tynkarskich.

2.1. Elementy stalowe balustrad , pochwytów zewnętrznych– profile walcowane lub zimnogięte ze stali St3S powinny odpowiadać wymaganiom norm oraz lub Aprobatach technicznych. Wykonać zgodnie z wytycznymi wykonawczymi i parametrami wskazanymi w części graficznej opracowania projektowego architektury.

Wyrób ocynkowany i malowany proszkowo

2.2. Elementy konstrukcji wsporczych zewnętrznych– profile walcowane lub zimnogięte ze stali St3S powinny odpowiadać wymaganiom norm oraz lub Aprobatach technicznych. Wykonać zgodnie z wytycznymi wykonawczymi i parametrami wskazanymi w części graficznej opracowania projektowego architektury.

Wyrób ocynkowany i zabezpieczony antykorozyjnie : składający się z warstwy gruntującej oraz co najmniej dwóch warstw nawierzchniowych - łączna grubość pokrycia malarskiego 200÷250 µm. Grubość powłoki jest zależna od zastosowanego zestawu malarskiego. Materiały stosowane do zabezpieczenia antykorozyjnego muszą spełniać wymagania odpowiednich norm lub aprobat technicznych.

2.3. Elementy stalowe balustrad , pochwytów wewnętrznych– profile walcowane ze stali nierdzewnej polerowanej ze spawanymi połączeniami powinny odpowiadać wymaganiom norm oraz lub Aprobatach technicznych. Wykonać zgodnie z wytycznymi wykonawczymi i parametrami wskazanymi w części graficznej opracowania projektowego architektury.

3. SPRZĘT - wymagania dotyczące sprzętu i maszyn.

Roboty mogą być wykonywane mechanicznie bądź ręcznie.

Zgodnie z wymaganiami w części Wymagań Ogólnych.

4. TRANSPORT - wymagania dotyczące środków transportu

Materiały i sprzęt mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu.

Zgodnie z wymaganiami w części Wymagań Ogólnych.

5. WYKONANIE ROBÓT - wymagania dotyczące wykonania prac tynkarskich:

5.1. Płytki do montażu słupków balustrad należy osadzić przed betonowaniem w deskowaniu w trakcie montażu zbrojenia.

5.2. Montaż poręczy.

Balustrady należy przed montażem sprawdzić i dokładnie oczyścić, wszelkie zwichrowania usunąć oraz zagruntować, a słupki przyspawać do zabetonowanych płytek stalowych.

5.2. Wymagania dodatkowe dotyczące montażu balustrad.

Roboty spawalnicze prowadzić w temperaturze powyżej +5oC zgodnie z PN-89/-10050

Segmenty poręczy winny być dylatowane, a szczelina w pochwycie odpowiednio zabezpieczona.

Powierzchnie stalowe należy zabezpieczyć antykorozyjnie zgodnie z ustaloną technologią, akceptowaną przez Inspektora Nadzoru.

6. KONTROLA JAKOŚCI - badania, odbiór wyrobów budowlanych i robót

6.1. Kontrola montażu poręczy polega na:

- sprawdzeniu jakości elementów składowych balustrad i atestów materiału,
- sprawdzeniu geodezyjnym rzędnych i przebiegu balustrad ,
- kontrolu powłok antykorozyjnych,

- sprawdzeniu zamocowania słupków balustrad,
- sprawdzeniu ciągłości pochwytów.

6.2.Dopuszczalne tolerancje:

- dopuszczalny błąd w rozmieszczeniu kotew, otworów dla słupków lub marek (w planie) wynosi ± 5 mm,
- dopuszczalna odchyłka odległości między słupkami wynosi ± 10 mm,
- dopuszczalna różnica wysokości słupków ± 5 mm,
- rzędna góry poręczy - ± 5 mm
- odchylenie poręczy w planie ± 10 mm.

7.PRZEDMIAR I OBMIAR - Wymagania dotyczące przedmiaru i obmiaru robót.

Jednostkami przedmiaru i obmiaru są:

Jednostką obmiaru jest 1 metr wykonanej i zmontowanej poręczy.

Jednostką obmiaru jest 1 t wykonanej i zmontowanej konstrukcji balustrad, barier, schodów, pomostów i konstr.wsporczych.

Ilość robót określa się na podstawie projektu z uwzględnieniem zmian zaaprobowanych przez Inspektora nadzoru.

8.ODBIÓR ROBÓT - sposób odbioru robót budowlanych.

Celem odbioru jest dokonanie faktycznej oceny rzeczywistego wykonania robót w odniesieniu do ilości, jakości i wartości.

Ogólne warunki odbioru robót podano w specyfikacji „Wymagania ogólne”

Odbiorom podlega każdy etap wykonania konstrukcji:

- w wytwórni;
- po zmontowaniu nabudowie (odbior końcowy)

8.1.Odbiór w wytwórni.

Po wykonaniu zabezpieczenia antykorozyjnego powinien być dokonany odbiór konstrukcji. Odbiór polega na oględzinach konstrukcji i sprawdzeniu wyników badań dokonanych w czasie wytwarzania konstrukcji.

8.2.Odbiór końcowy.

Po zmontowaniu konstrukcji lub samodzielnych elementów stalowych należy dokonać odbioru końcowego, który polega na sprawdzeniu:

- zgodności konstrukcji z dokumentacją;
- prawidłowości kształtów i głównych wymiarów;
- prawidłowości i jakości połączeń spawanych i na śruby;
- dopuszczalności odchyłek wymiarowych oraz odchyłek od pionu i poziomu;

9.PODSTAWA PŁATNOŚCI - sposób rozliczenia robót tymczasowych i prac towarzyszących.

Zgodnie z wymaganiami w części Wymagań Ogólnych (OST).

Płaci się za 1m2 okładziny wg ceny jednostkowej, która obejmuje:

- dostarczenie materiałów i sprzętu;
- przygotowanie podłoża;
- mocowanie;
- uporządkowanie miejsca pracy.

10.DOKUMENTY ODNIESIENIA - przepisy związane>

- 1.PN-90/B-03200 Konstrukcje stalowe. Obliczenia statyczne i projektowanie.
- 2.PN-90/B-06200 Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.Wymagania podstawowe.
- 3.PN-EN 22063 Powłoki metalowe i inne nieroganiczne. Natryskiwanie cieplne. Cynk, aluminium i inne stopy.
- 4.PN-71/H-04651 Ochrona przed korozją. Klasyfikacja i określenie agresywności korozyjnej środowisk.
- 5.PN-88/H-84020 Stal węglowa (niestopowa)konstrukcyjna zwykłej jakości, ogólnego stosowania. Gatunki.
- 6.PN-83/H-92120 Balchy grube i uniwersalne ze stali konstrukcyjnej zwykłej jakości i niskostopowej.
- 7.PN-94/H-92203 Blachy stalowe uniwersalne. Wymiary.
- 8.PN-84/H-93000 Stal węglowa i niskostopowa. Walcówka , prety i kształtowniki walcowane na gorąco.
- 9.PN-75/M-69014 Spawania łukowe elektrodami otulonymi stali węglowych i niskostopowych. Przygot.brzegów do spawania.
- 10.PN-73/M-69015 Spawanie łukiem krytym stali węglowych i niskostopowych. Przygotowanie brzegów do spawania.
- 11.PN-90/M-69016 Spawanie w osłonie dwutlenku węgla stali węglowych i niskostopowych. Przygot.brzegów do spawania.
- 12.PN-73/M-69355 Topniki do spawania i napawania łukiem krytym.
- 13.PN-91/M-69430 Spawalnictwo. Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania. Ogólne wymagania i badania.
- 14.PN-88/M-69420 Spawalnictwo. Druty lite do spawania i napawania stali.
- 15.PN-88/M-69433 Spawalnictwo. Elektrody stalowe otulone do spawania stali niskowęglowych i stali niskostopowych o podwyższonej wytrzymałości.
- 16.PN-89/M-69775 Spawalnictwo. Wadliwości złączy spawanych. Oznaczenia klasy wadliwości na podstawie oględzin zewnętrznych.
- 17.PN-85/M-82101 Śruby z łbem sześciokątnym.
- 18.PN-86/M-82144 Nakrętki sześciokątne.
- 19.PN-78/M-82006 Podkładki okrągłe gładkie.

